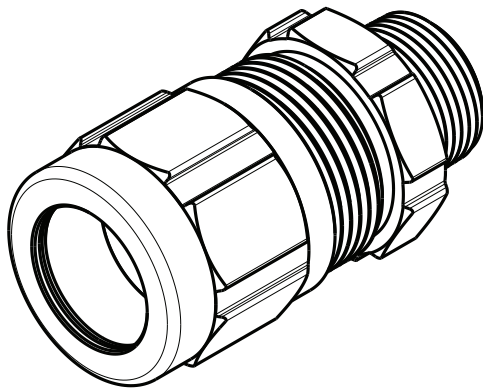


INSTRUCTION SHEET

Metal Clad Cable Gland

Series: AMC



IMPORTANT:

Read and understand all of the instructions and safety information in this manual before operating or servicing this tool. Become aware of its proper usage as well as the potential hazards.

WARNING

RISK OF SHOCK, DISCONNECT POWER BEFORE INSTALLATION

1.0 Important Notice

- This product should not be modified in any way and is intended for use by qualified and trained personnel, in compliance with national and local laws.
- ABB Inc. will take no responsibility for any damage, injury or loss caused where products have not been installed or used as detailed in these instructions.

2.0 Information Table

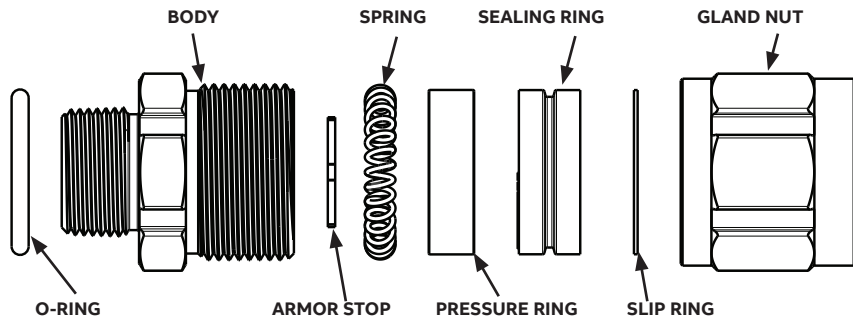
CAT NO.	HUB SIZE	STRIP LENGTH "L" (MM/INCH)	APPROXIMATE TORQUE (N-M / LBF-IN)	RANGE OVER ARMOR		RANGE OVER JACKET		THROAT DIA.
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	
AMC-0501	1/2 NPT	31.75 (1.250)	22.60 (200.0)	11.18 (0.440)	16.76 (0.660)	12.45 (0.490)	19.81 (0.780)	13.87 (0.546)
AMC-0751	3/4 NPT	31.75 (1.250)	22.60 (200.0)	14.73 (0.580)	21.84 (0.860)	16.51 (0.650)	25.40 (1.000)	18.39 (0.724)
AMC-1001	1 NPT	31.75 (1.250)	22.60 (200.0)	19.30 (0.760)	28.45 (1.120)	21.59 (0.850)	33.02 (1.300)	24.26 (0.955)
AMC-1251	1-1/4 NPT	44.45 (1.750)	22.60 (200.0)	26.67 (1.050)	34.93 (1.375)	28.45 (1.120)	38.10 (1.500)	30.48 (1.200)
AMC-1501	1-1/2 NPT	44.45 (1.750)	22.60 (200.0)	33.27 (1.310)	40.89 (1.610)	35.56 (1.400)	44.96 (1.770)	36.58 (1.440)
AMC-2001	2 NPT	50.80 (2.000)	42.37 (375.0)	39.62 (1.560)	50.93 (2.005)	42.42 (1.670)	54.10 (2.130)	47.75 (1.880)
AMC-2501	2-1/2 NPT	63.50 (2.500)	62.14 (550.0)	48.64 (1.915)	62.74 (2.470)	50.29 (1.980)	65.79 (2.590)	55.88 (2.200)
AMC-3001	3 NPT	63.50 (2.500)	107.34 (950.0)	59.44 (2.340)	76.71 (3.020)	62.99 (2.480)	82.30 (3.240)	69.95 (2.754)
AMC-3501	3-1/2 NPT	63.50 (2.500)	158.18 (1400.0)	74.17 (2.920)	88.90 (3.500)	76.71 (3.020)	95.76 (3.770)	82.40 (3.244)
AMC-4001	4 NPT	63.50 (2.500)	158.18 (1400.0)	88.52 (3.485)	102.11 (4.020)	91.31 (3.595)	108.71 (4.280)	95.10 (3.744)

Dimensions for reference only.

Bold numbers are metric units (mm and N-m) and paranthesis numbers are imperial units (in and lbf-in).

Refer to catalog and online resources for certification details regarding cable types and ranges.

3.0 Product Construction



4.0 Installation Instructions

1. Select the appropriate cable gland to accommodate to enclosure and cable used. Determine the working length needed inside the enclosure then prepare the cable as shown. Expose the appropriate length of armor, referring to the table value. See dimension 'L' on Figure 1.
2. Install the cable gland to the enclosure. This could be in a threaded hole (see Figure 2a) or using a locknut (see Figure 2b). The locknut shall be hand-tightened and then further tightened 1/4 turn with appropriate tools.
3. The armor stop may need to be removed prior to this step, if the conductor bundle does not pass through. Feed the cable through the cable gland and push until the cable armor hits the armor stop or body. See Figure 3.
4. Tighten the gland nut to the specified torque in the table or until you obtain an appropriate seal. The sealing ring should seal evenly around the cable's outer jacket. Ensure the cable remains centered as much as possible to obtain an optimal seal. See Figures 4 and 5.

FIGURE 1

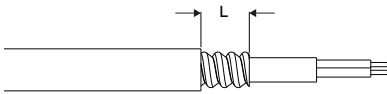


FIGURE 2a

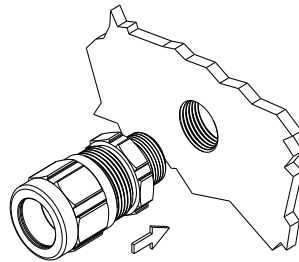


FIGURE 2b

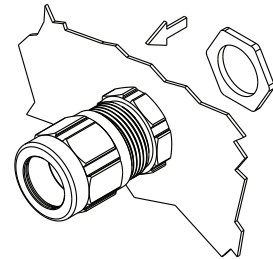


FIGURE 3

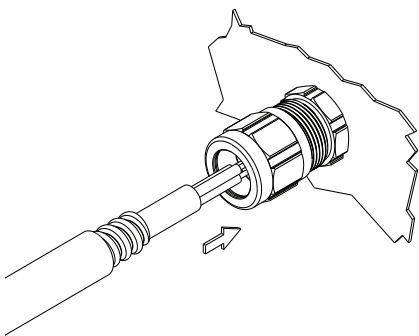


FIGURE 4

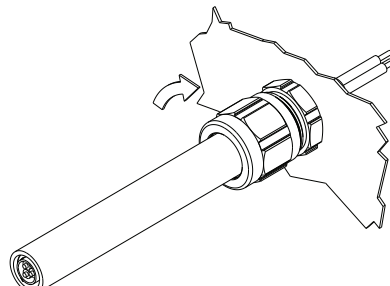
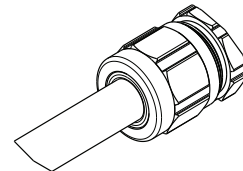
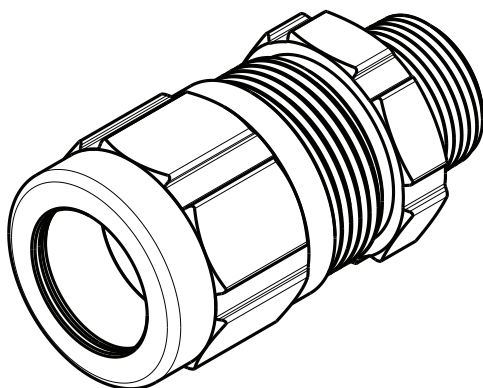


FIGURE 5



Raccord pour câbles à gaine métallique

Série: AMC



IMPORTANT:

Veillez lire et comprendre toutes les instructions et toute l'information sur la sécurité dans ce manuel avant d'utiliser ou d'entretenir ce produit. Assurez-vous d'être informé(e) de son utilisation appropriée de même que des risques potentiels.



1.0 Avis important

- Ce produit ne doit pas être modifié d'une quelconque manière et est destiné à être utilisé par du personnel qualifié et formé, conformément aux lois nationales et locales.
- ABB Inc. décline toute responsabilité pour tout dommage et toute blessure ou perte causés lorsque les produits n'ont pas été installés ou utilisés comme décrit dans ces instructions.

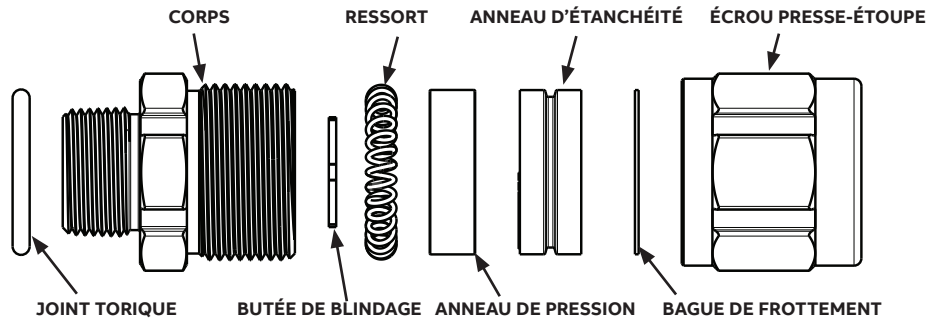
2.0 Tableau d'information

NO. DE CAT.	TAILLE DE MANCHON	LONGUEUR DÉNUDÉE "L" (MM/PO)	COUPLE APPROXIMATIF (N-M / LBF-PO)	PLAGE SUR LE BLINDAGE		PLAGE SUR LA GAINÉ		DIAM. GORGE
				MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	
AMC-0501	1/2 NPT	31.75 (1.250)	22.60 (200.0)	11.18 (0.440)	16.76 (0.660)	12.45 (0.490)	19.81 (0.780)	13.87 (0.546)
AMC-0751	3/4 NPT	31.75 (1.250)	22.60 (200.0)	14.73 (0.580)	21.84 (0.860)	16.51 (0.650)	25.40 (1.000)	18.39 (0.724)
AMC-1001	1 NPT	31.75 (1.250)	22.60 (200.0)	19.30 (0.760)	28.45 (1.120)	21.59 (0.850)	33.02 (1.300)	24.26 (0.955)
AMC-1251	1-1/4 NPT	44.45 (1.750)	22.60 (200.0)	26.67 (1.050)	34.93 (1.375)	28.45 (1.120)	38.10 (1.500)	30.48 (1.200)
AMC-1501	1-1/2 NPT	44.45 (1.750)	22.60 (200.0)	33.27 (1.310)	40.89 (1.610)	35.56 (1.400)	44.96 (1.770)	36.58 (1.440)
AMC-2001	2 NPT	50.80 (2.000)	42.37 (375.0)	39.62 (1.560)	50.93 (2.005)	42.42 (1.670)	54.10 (2.130)	47.75 (1.880)
AMC-2501	2-1/2 NPT	63.50 (2.500)	62.14 (550.0)	48.64 (1.915)	62.74 (2.470)	50.29 (1.980)	65.79 (2.590)	55.88 (2.200)
AMC-3001	3 NPT	63.50 (2.500)	107.34 (950.0)	59.44 (2.340)	76.71 (3.020)	62.99 (2.480)	82.30 (3.240)	69.95 (2.754)
AMC-3501	3-1/2 NPT	63.50 (2.500)	158.18 (1400.0)	74.17 (2.920)	88.90 (3.500)	76.71 (3.020)	95.76 (3.770)	82.40 (3.244)
AMC-4001	4 NPT	63.50 (2.500)	158.18 (1400.0)	88.52 (3.485)	102.11 (4.020)	91.31 (3.595)	108.71 (4.280)	95.10 (3.744)

Dimensions à titre indicatif seulement.

Les nombres en caractères gras sont exprimés en unités métriques (mm et N-m), alors que les nombres entre parenthèses utilisent des unités impériales (po et lbf-po). Consultez le catalogue et les ressources en ligne pour des détails sur la certification des types et plages de câbles.

3.0 Construction du produit



4.0 Instructions d'installation

1. Sélectionnez le raccord approprié selon le boîtier et le câble utilisés. Déterminez la longueur de travail nécessaire à l'intérieur de l'enceinte, puis préparez le câble comme illustré. Exposez la longueur appropriée de blindage, en utilisant la valeur dans le tableau. Utilisez la dimension « L » de la Figure 1.
2. Installez le raccord sur le boîtier. Cela peut être dans un trou fileté (voir la Figure 2a) ou au moyen d'un contre-écrou (voir la Figure 2b). Le contre-écrou doit être serré à la main, puis serré davantage d'un quart de tour au moyen des outils appropriés.
3. Il peut s'avérer nécessaire de retirer la butée de blindage avant cette étape si tous les conducteurs ne passent pas au travers. Insérez le câble au travers du raccord, puis poussez jusqu'à ce que le blindage du câble soit arrêté par le corps ou la butée de blindage. Voir la Figure 3.
4. Serrez l'écrou presse-étoupe au couple spécifié dans le tableau ou jusqu'à ce que le joint soit scellé de manière appropriée. L'anneau d'étanchéité doit couvrir de manière uniforme la gaine extérieure du câble. Assurez-vous que le câble demeure centré le plus possible afin d'obtenir une étanchéité optimale. Voir les Figures 4 et 5.

FIGURE 1

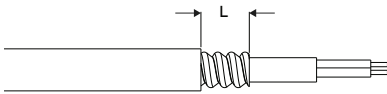


FIGURE 2a

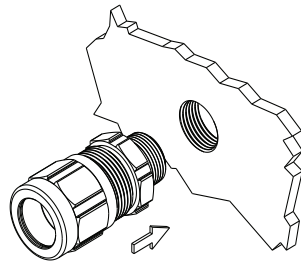


FIGURE 2b

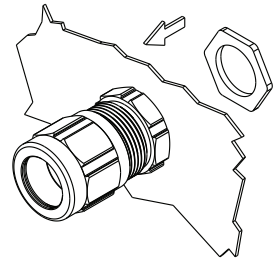


FIGURE 3

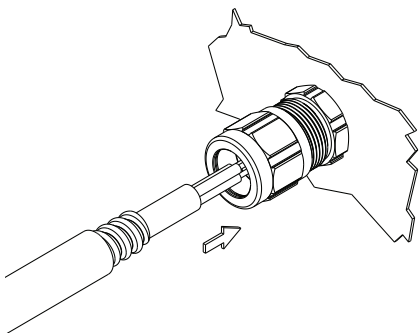


FIGURE 4

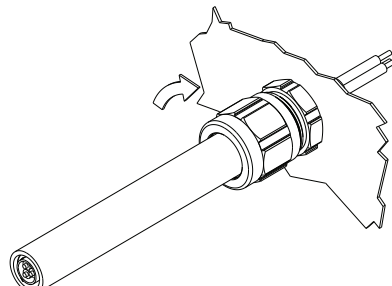
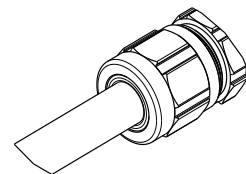
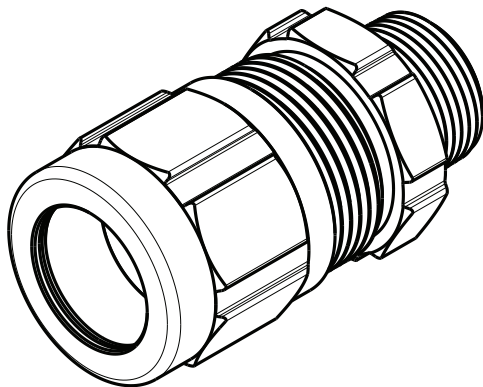


FIGURE 5



Prensaestopas blindado

Serie: AMC



IMPORTANTE:

Antes de utilizar esta herramienta, lea y asegúrese de comprender todas las instrucciones y la información sobre seguridad brindadas en el presente manual. Familiarícese con el uso correcto de la herramienta así como de los peligros potenciales.

! ADVERTENCIA !

**RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.
CORTE LA CORRIENTE ANTES DE LA
INSTALACIÓN**

1.0 Aviso importante

- Este producto no debe modificarse de ninguna manera y debe ser utilizado únicamente por personal calificado y capacitado en virtud de las leyes nacionales y locales.
- ABB Inc. no se hace responsable por ningún daño, lesión o pérdida causada en aquellos casos en los que los productos no han sido instalados o utilizados tal como se describe en las presentes instrucciones.

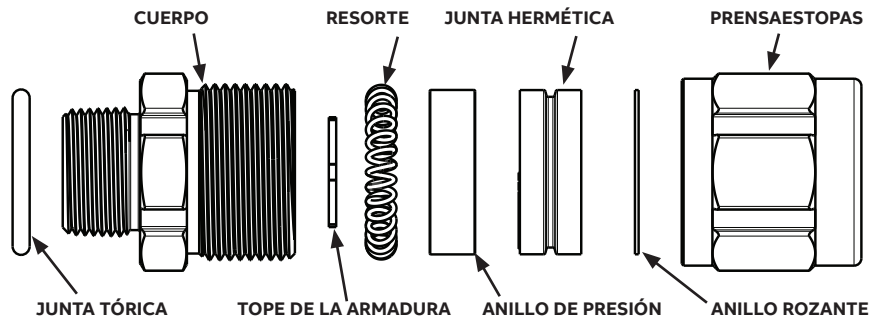
2.0 Tabla de información

N.º de CAT	TAMAÑO DE CAJA	LONG. CABLE PELADO "L" (MM/IN)	TORQUE APROXIMADO (N-M / LBF-IN)	DIST. SOBRE ARM.		DIST. SOBRE ENCAMISADO		DIÁ. BOCA
				MÍN.	MÁX.	MÍN.	MÁX.	
AMC-0501	1/2 NPT	31.75 (1.250)	22.60 (200.0)	11.18 (0.440)	16.76 (0.660)	12.45 (0.490)	19.81 (0.780)	13.87 (0.546)
AMC-0751	3/4 NPT	31.75 (1.250)	22.60 (200.0)	14.73 (0.580)	21.84 (0.860)	16.51 (0.650)	25.40 (1.000)	18.39 (0.724)
AMC-1001	1 NPT	31.75 (1.250)	22.60 (200.0)	19.30 (0.760)	28.45 (1.120)	21.59 (0.850)	33.02 (1.300)	24.26 (0.955)
AMC-1251	1-1/4 NPT	44.45 (1.750)	22.60 (200.0)	26.67 (1.050)	34.93 (1.375)	28.45 (1.120)	38.10 (1.500)	30.48 (1.200)
AMC-1501	1-1/2 NPT	44.45 (1.750)	22.60 (200.0)	33.27 (1.310)	40.89 (1.610)	35.56 (1.400)	44.96 (1.770)	36.58 (1.440)
AMC-2001	2 NPT	50.80 (2.000)	42.37 (375.0)	39.62 (1.560)	50.93 (2.005)	42.42 (1.670)	54.10 (2.130)	47.75 (1.880)
AMC-2501	2-1/2 NPT	63.50 (2.500)	62.14 (550.0)	48.64 (1.915)	62.74 (2.470)	50.29 (1.980)	65.79 (2.590)	55.88 (2.200)
AMC-3001	3 NPT	63.50 (2.500)	107.34 (950.0)	59.44 (2.340)	76.71 (3.020)	62.99 (2.480)	82.30 (3.240)	69.95 (2.754)
AMC-3501	3-1/2 NPT	63.50 (2.500)	158.18 (1400.0)	74.17 (2.920)	88.90 (3.500)	76.71 (3.020)	95.76 (3.770)	82.40 (3.244)
AMC-4001	4 NPT	63.50 (2.500)	158.18 (1400.0)	88.52 (3.485)	102.11 (4.020)	91.31 (3.595)	108.71 (4.280)	95.10 (3.744)

Las dimensiones se brindan como referencia únicamente.

Los números en negrita indican unidades métricas (mm y N-m) y los números entre paréntesis indican unidades en el sistema imperial (in y lbf-in). Consulte el catálogo y los recursos en línea para obtener más información sobre la certificación en materia de tipos y rangos de cables.

3.0 Construcción del producto



4.0 Instrucciones de instalación

1. Seleccione el prensaestopas adecuado que se adapte a la caja y al cable utilizados. Establezca la longitud de trabajo necesaria dentro de la caja y luego prepare el cable tal como se muestra. Pele la cantidad necesaria de la armadura del cable según los valores de la tabla. Vea la dimensión "L" en la Figura 1.
2. Instale el prensaestopas en la caja. Esto puede hacerse por medio de un orificio roscado (vea la Figura 2a) o utilizando una contratuerca (vea la Figura 2b). La contratuerca debe ajustarse a mano y luego ajustarse 1/4 de vuelta con la herramienta apropiada.
3. El tope de la armadura debe quitarse antes de efectuar este paso si el haz de conductores no pasa. Pase el cable a través del prensaestopas y empuje hasta que la armadura del cable toque el tope o el cuerpo de la armadura. Vea la Figura 3.
4. Ajuste la tuerca del prensaestopas según el torque especificado en la tabla o hasta obtener el sellado adecuado. La junta tórica debe sellarse en forma pareja alrededor del revestimiento externo del cable. Asegúrese de que el cable está lo más centrado posible para obtener un sellado óptimo. Vea las Figuras 4 y 5.

FIGURA 1

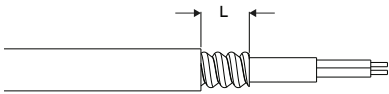


FIGURA 2a

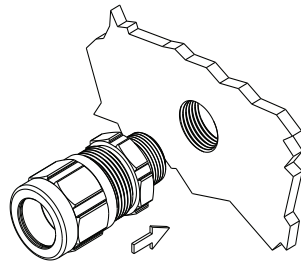


FIGURA 2b

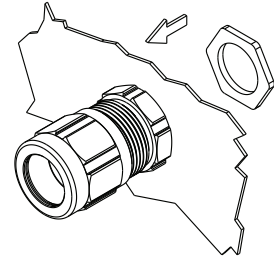


FIGURA 3

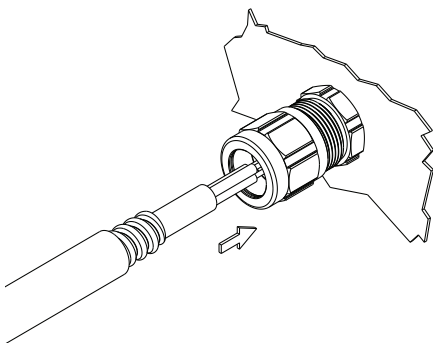


FIGURA 4

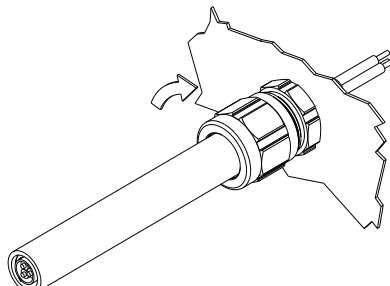


FIGURA 5

